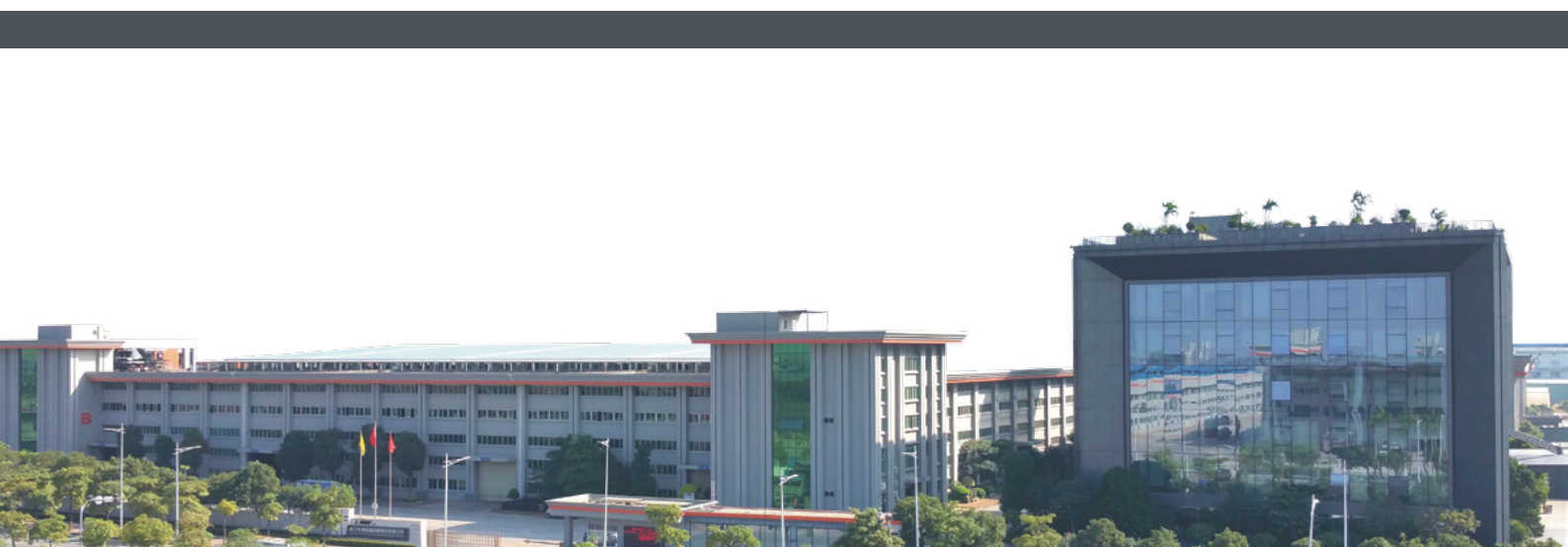
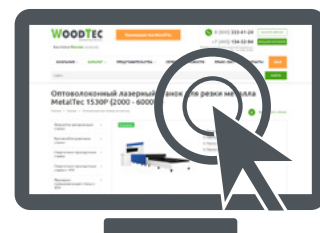
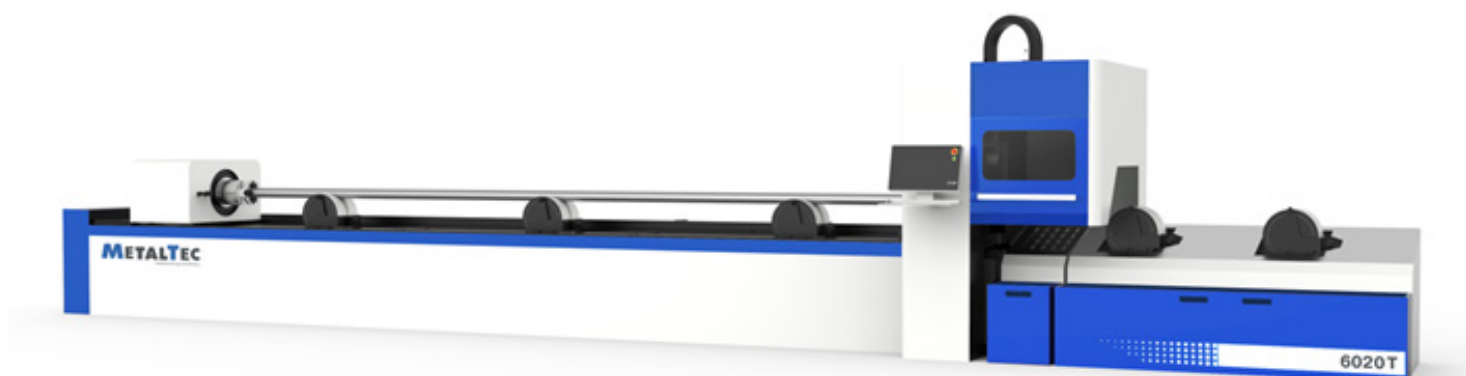


ОПТОВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА METALTEC T6020 (1000W)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерный станок MetalTec T6020 (1000W) предназначен для лазерной обработки труб и резки. труб из нержавеющей, углеродистой стали, латуни, алюминия и других металлов круглой, квадратной, эллиптической, шестигранной формы.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Металлические трубы и профили любой формы.

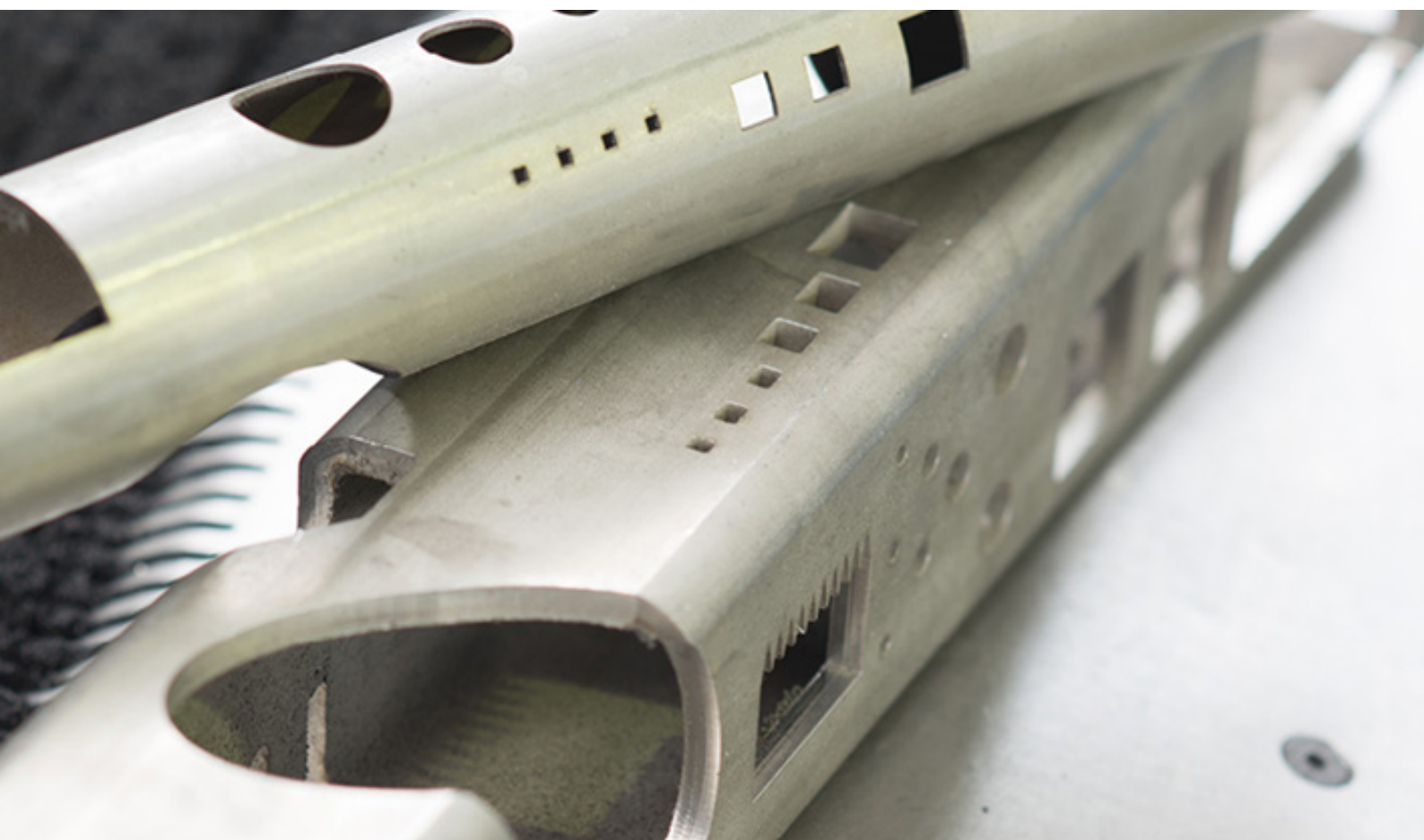
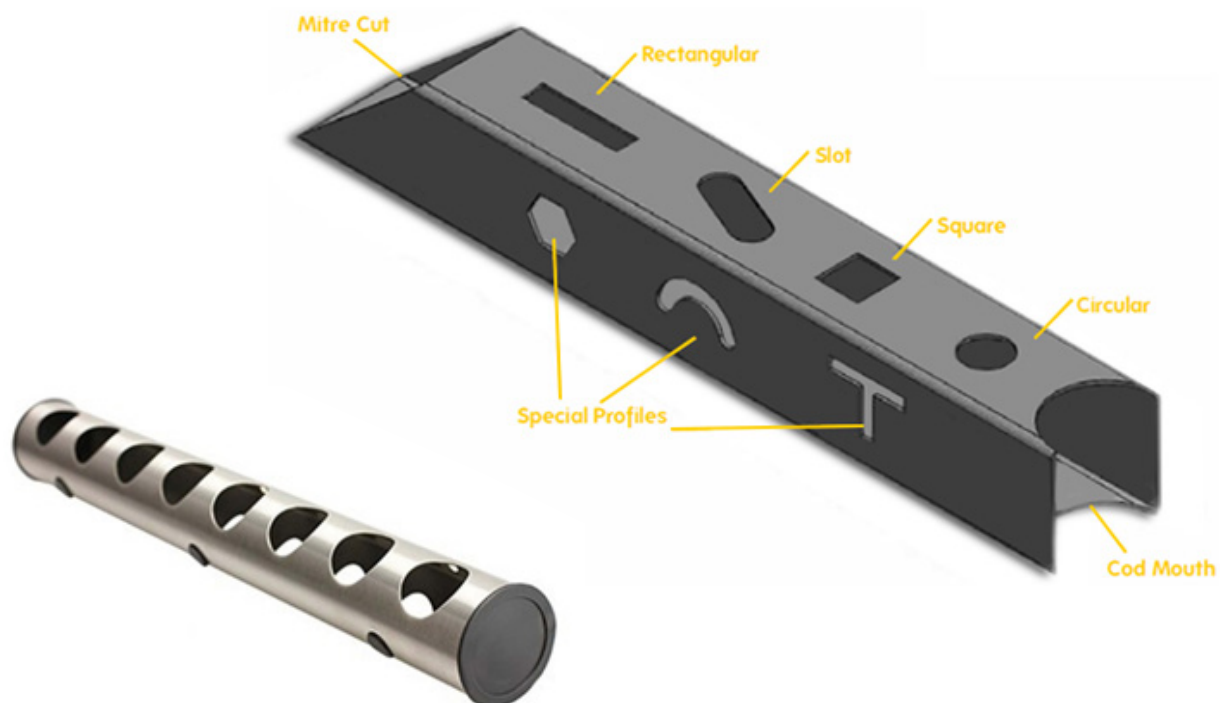
СФЕРЫ ПРИМИНЕНИЯ С ТАНКОВ:

Металлообработка, строительство, машиностроение и т.д.

T6020 (1000W)	
Длина труб	6000 мм
Наружный диаметр трубы	20 – 200 мм
Ход по X	250 мм
Ход по Y	650 мм
Ход по Z	300 мм
Тип лазера	Оптоволоконный лазер
Режущая голова	Raytools
Производитель лазера	Raycus
Мощность лазера	1000 Вт
Длина волны лазера	1070 (+ - 10) nm
Срок работы лазера	100 000 ч
Вид охлаждения	Чиллер HAN LI
Направляющие по осям XYZ	Линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань) – 30мм (квадратного сечения)
Передача по осям XY	Двухприводные зубчатые рейки YUC (Тайвань)
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара TBI
Двигатели по осям XY	Серводвигатель FUJI 1,4 кВт (Япония)
Двигатель по оси Z	Серводвигатель FUJI 0,4 кВт(Япония)
Датчик высоты	Автоматический
Система управления	Surcut
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	Централизованная система смазки
Максимальная скорость резки	30 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,12 мм
Напряжение	380В
Частота тока	50 Гц
Гарантия на лазерный источник	2 года
Вес	4500кг

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Оптоволоконный лазер MetalTec T6020	1 шт.	
2	Источник	1 шт.	Raycus
3	Серводвигатели	4 шт.	FUJI
4	Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1 компл.	CYPCUT
5	Поддерживающее устройство	1 шт.	
6	Режущая голова	1 шт.	Raytools(Автофокусировка)
7	Чиллер	1 шт.	HAN LI
8	Беспроводной пульт управления	1 шт.	
10	Автоматическая система смазки	1 шт.	
11	ЗИП	1 компл.	
12	Аспирационная установка	1 шт.	

ПРИМЕРЫ ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ:



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Цельносварная станина

Наши станки лазерной резки имеют порталную структуру, литую поперечную балку, вся структура имеет высокую прочность, и в отличие от консольных моделей, обеспечивает стабильную работу.

При производстве, станина станка проходит термическую обработку для снятия напряжения металла. Благодаря этому удается добиться жесткости конструкции, а в следствии и безупречной точности обработки.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости HIWIN (Тайвань)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



Высокопрецизионные шариковинтовые пары TBI (Тайвань)

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение лазерной головки по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



Косозубая рейка по осям X и Y

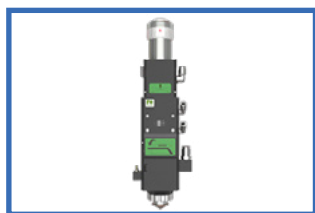
Для перемещения по осям X и Y на станке используется шестерня и косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без потери точности обработки.



ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК «RAYCUS» / «IPG» Мощность (1000 Вт)

Станок оснащен лазерным источником компании «Raycus»(Китай) / IPG (Германия/США/Россия). Это всемирно признанные лидеры в области производства оптоволоконных лазеров, что подтверждает безупречная и безотказная работа.

В лазерном излучателе установлена система кондиционирования для охлаждения электрокомпонентов.



Режущая голова raytools (АВТОФОКУС)

Станок оснащён лазерной головкой Raytools (Швейцария), с автономным контроллером высоты BCS100, который позволяет обрабатывать неровные поверхности, а встроенная система водяного охлаждения обеспечивает стабильную работу лазерной головки. Головка с автоматической системой фокусировки.



Высокоточные серводвигатели FUJI (Япония)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели FUJI (Япония), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



Планетарный редуктор (SHIMPO)

Преимущества планетарного редуктора SHIMPO (ЯПОНИЯ):

- ▶ Большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
- ▶ Более высокий КПД;
- ▶ Облегченная конструкция – вдвое компактней и легче редукторов других видов;
- ▶ Не требуют обслуживания в процессе эксплуатации.



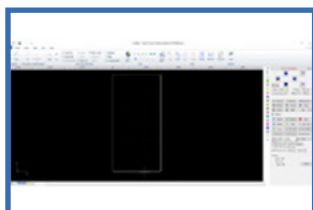
Стойка управления

Стойка управления интегрирована в конструкцию станка. Она отличается простотой, надежностью, и интуитивной панелью управления. Компьютер управляется ОС Windows. Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки.



Чиллер HANLI H-1000

Автоматический чиллер для охлаждения излучателей лазерных станков. Чиллер имеет большую мощность, что позволяет непрерывно охлаждать лазерную систему. Регулировка температуры осуществляется в автоматическом режиме.



Программное обеспечение CYPCUT

Простое и удобное программное обеспечение на русском языке, имеет CAD и CAM модули, поддерживает импорт основных типов файлов: DXF, AI, PLT, CAD, т. д. AutoCAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf.



Аспирационная установка

Станок укомплектован пылеулавливающим агрегатом, что является несомненным преимуществом по отношению к станкам других производителей.



Пневматические элементы SMC (Япония)

Станок оснащен вспомогательными пневмовалами, для облегчения и безопасности загрузки рабочего стола станка, а также перемещения листа по поверхности рабочего стола. Пневматическая система от ведущего производителя: SMC (Япония).